H JAPAN PATENT **OFFICE**

21. 6. 2004

RECEIVED 1 2 AUG 2004

PCT

WIPO

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年 7月 3 日

出 願 Application Number:

特願2003-190988

[ST. 10/C]:

[]P2003-190988]

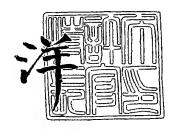
出 願 人 Applicant(s):

大見 忠弘 東京エレクトロン株式会社 株式会社フジキン

PRIORITY DOCUMENT SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office

7月30日 . 2 0 0 4 年



【書類名】

特許願

【整理番号】

T150606PN0

【提出日】

平成15年 7月 3日

【あて先】

特許庁長官 殿

【発明者】

【住所又は居所】 宮城県仙台市青葉区米ケ袋2丁目1番17-301号

【氏名】

大見 忠弘

【発明者】

【住所又は居所】

東京都港区赤坂五丁目3番6号 TBS放送センター

東京エレクトロン株式会社内

【氏名】

杉山 一彦

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号 株式会社フジ

キン内

【氏名】

宇野 富雄

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号 株式会社フジ

キン内

【氏名】

池田 信一

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号 株式会社フジ

キン内

【氏名】

西野 功二

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号 株式会社フジ

キン内

【氏名】

中村 修

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号 株式会社フジ

キン内

【氏名】 土肥 亮介

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号 株式会社フジ

キン内

【氏名】 松本 篤諮

【特許出願人】

【識別番号】 000205041

【氏名又は名称】 大見 忠弘

【特許出願人】

【識別番号】 000219967

【氏名又は名称】 東京エレクトロン株式会社

【特許出願人】

【識別番号】 390033857

【氏名又は名称】 株式会社フジキン

【代理人】

【識別番号】 100082474

【弁理士】

【氏名又は名称】 杉本 丈夫

【電話番号】 06-6201-5508

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003263

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

ページ: 3/E

【包括委任状番号】 9720617

【包括委任状番号】 9721075

【プルーフの要否】 要

【書類名】

明細書

【発明の名称】 差圧式流量計及び差圧式流量制御装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 オリフィスと、オリフィス上流側の圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いてオリフィスを流通する流体流量Qを演算する制御演算回路とからなる差圧式流量計に於いて、前記流体流量QをQ= C_1 ・ P_1 / \sqrt{T} ・ $(P_2$ / $P_1)$ m - $(P_2$ / $P_1)$ n) 1/2 (但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算することを特徴とする差圧式流量計。

【請求項2】 オリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いて流体流量Qを演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計に於いて、前記制御演算回路に、流体流量QをQ= $C_1\cdot P_1/\sqrt{T\cdot ((P_2/P_1)^m-(P_2/P_1)^n)}$ 1/2(但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算する流量演算回路と、予め実測により求めたオリフィス下流側圧力 P_2 の変動と前記流体流量Qの流量誤差 P_2 ででとの関係を記憶した補正データ記憶回路と、前記演算した流体流量 P_2 を補正データ記憶回路からの補正用データにより補正する流量補正演算回路とを設け、オリフィス下流側圧力 P_2 の変動に応じて演算した流体流量 P_2 を補正し、補正後の流量値 P_2 0の変動に応じて演算した流体流量 P_2 0の流量値 P_2 00の流量位 P_2 0の変動に応じて演算した流体流量 P_2 0の流量位 P_2 0の流量位 P_2 0の流量位 P_2 0の流量位 P_2 0の流量位

【請求項3】 制御演算回路にオリフィス上流側の流体圧力P₁とオリフィス下流側の流体圧力P₂の比を演算する圧力比演算回路と、前記演算した圧力比と流体の臨界圧力比とを対比して流体の状態を判別する臨界条件判定回路と、流体が臨界条件下にあるときには流体流量QをQ=KP₁(但しKは比例定数)により演算する第2流量演算回路とを設け、流体が臨界条件下にあるときは前記第2流体演算回路により演算した流体流量Qを、また流体が非臨界条件下にあるときには流量補正演算回路から補正した流量値Q'を、夫々出力する構成とした請求項2に記載の差圧式流量計。

【請求項4】 最大流量の100~10%までの流量域を測定する差圧式流量計と最大流量の10%~1%までの流量域を測定する差圧流量計とを組み合せ、測定すべき流体を前記各流量域に応じて切換弁により前記各差圧流量計へ切換え供給することにより、広流量域によって亘って高精度な流量測定を行うことを特徴とする差圧式流量計。

【請求項5】 各差圧式流量計を、オリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いて流体流量Qを演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計とし、且つ前記流体流量QをQ= $C_1\cdot P_1/\sqrt{T}\cdot ((P_2/P_1)^m-(P_2/P_1)^n)$ 1/2(但し C_1 は比例定数、M及びM1は定数)により演算するようにした請求項4に記載の差圧式流量計。

【請求項6】 各差圧式流量計を、オリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス上流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いて流体流量Qを演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計であって、且つ前記制御演算回路に、流体流量QをQ= $C_1\cdot P_1/\sqrt{T}\cdot ((P_2/P_1))^m-(P_2/P_1)^n)^{1/2}$ (但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算する流量演算回路と、予め実測により求めたオリフィス下流側圧力 P_2 の変動と前記流体流量Qの流量誤差Errorとの関係を記憶した補正データ記憶回路と、前記演算した流体流量Qを補正データ記憶回路からの補正用データにより補正する流量補正演算回路とを設け、オリフィス下流側圧力 P_2 の変動に応じて演算した流体流量Qを補正し、補正後の流量値Q2。出力する構成のものとした請求項4に記載の差圧式流量計。

【請求項7】 流体入口 a と流体出口 b と第1切換弁10の取付孔17 a と第2切換弁11の取付孔17 b とオリフィス上流側の流体圧力検出器2の取付孔18 a とオリフィス下流側の流体圧力検出器3の取付孔18 b とオリフィス上流側の流体温度検出器4の取付孔を夫々設けたバルブボデイ12と、前記バルブボデイ12の内部に穿設した流体入口 a と第1切換弁10の取付孔17 a の底面と

オリフィス上流側の流体圧力検出器2の取付孔18aと第2切換弁11の取付孔 17 bの底面とを直通する流体通路16 a、16 b、16 eと、第1切換弁取付 孔17aの底面と第2切換弁11の取付孔17bの底面とを連通する流体通路1 6 f と、第2切換弁11の取付孔17bの底面とオリフィス下流側の流体圧力検 出器3の取付孔18bの底面とを連通する流体通路16cと、オリフィス下流側 の流体圧力検出器3の取付孔18bの底面と流体出口bとを連通する流体通路1 6 dと、前記各取付孔18 a、18 bへ固着したオリフィス上流側の流体圧力検 出器2及びオリフィス下流側の流体圧力検出器3と、オリフィス上流側の流体温 度検出器4と、前記流体通路16eと流体通路16f間を開閉する第1切換弁1 0と、前記流体通路16bと流体通路16c間を開閉する第2切換弁11と、前 記流体通路16fの途中に介設した小流量用のオリフィス1'と、前記流体通路 16 a 又は流体通路 16 b に介設した大流量用のオリフィス 1 ''と、前記両圧力 検出器2,3の検出圧力P1・P2及び温度検出器4の検出温度Tにより小流量用 オリフィス1,及び大流量用オリフィス1,を流通する流体流量QをQ=C1. P_1/\sqrt{T} · ((P_2/P_1) m- (P_2/P_1) n) 1/2により演算する制御演算回路 とから構成され、測定すべき流量の大流量域を前記第1切換弁10を閉に第2切 換弁11を開にして、また小流量域を前記第1切換弁10を開に第2切換弁11 を閉にして夫々測定することを特徴とする差圧式流量計。

【請求項8】 最大流量の100~10%までの流量域を、第1切換弁10 を閉に第2切換弁11を開にして測定し、また最大流量の10%~1%までの流量域を第1切換弁10を開に及び第2切換弁11を閉にして測定するようにした請求項7に記載の差圧式流量計。

【請求項9】 オリフィス上流側の圧力検出器2とオリフィス下流側の圧力 検出器3とオリフィス上流側の温度検出器4とを、両差圧流量計で共用するよう にした請求項7又は請求項8に記載の差圧式流量計。

【請求項10】 バルブ駆動部を備えたコントロールバルブ部と、その下流側に設けたオリフィスと、オリフィス上流側の圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いてオリフィスを流通

する流体流量Qを演算すると共に、演算流量Qと設定流量Qsとの差を演算する流量比較回路を備えた制御演算回路とからなる差圧式流量制御装置に於いて、前記流体流量QをQ= $C_1\cdot P_1/\sqrt{T}\cdot ((P_2/P_1)^m-(P_2/P_1)^n)^{1/2}$ (但し C_1 は比例定数、m及Vnは定数)により演算することを特徴とする差圧式流量制御装置。

【請求項12】 制御演算回路にオリフィス上流側の流体圧力P1とオリフィス下流側の流体圧力P2の比を演算する圧力比演算回路と、前記演算した圧力比と流体の臨界圧力比とを対比して流体の状態を判別する臨界条件判定回路と、流体が臨界条件下にあるときには流体流量QをQ=KP1(但しKは比例定数)により演算する第2流量演算回路とを設け、流体が臨界条件下にあるときは前記第2流体演算回路により演算した流体流量Qを、また流体が非臨界条件下にあるときには流量補正演算回路から補正した流量値Q'を、夫々前記流量比較回路へ入力する構成とした請求項2に記載の差圧式流量計。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、半導体製造設備や化学プラント、食品製造プラント等で使用される 差圧式流量計及び差圧式流量制御装置(以下、差圧式流量計等と呼ぶ)の改良に 関するものであり、所謂インライン状態で使用することができ、しかも臨界状態 や非臨界状態にある流体の流量を、真空下の小流量域であっても高精度でリアル タイムに計測又は制御することが出来るようにした、安価で且つ構造の簡単な差 圧式流量計等に関するものである。

[0002]

【従来の技術】

従前から、半導体製造設備や化学プラントでは、プロセスガスや原料ガス等の 流量測定又は流量制御にマスフロー型流量計(熱式質量流量計)等やビルドアッ プ式流量計等、差圧式流量計等が多く使用されて来た。

[0003]

しかし、熱式質量流量計等には応答性が低いこと、低流量域での測定精度が低いこと、作動時のトラブルが多いこと、被制御ガスの種類に制約があること及び 圧力変動の影響を受け易いこと等の多くの難点がある。

同様に、ビルドアップ式流量計等には、リアルタイムの流量測定又は流量制御が困難なこと、インライン状態で使用できないこと、被制御ガスの圧力に制約があること及び測定用に別ラインを必要とすること等の問題がある。

[0004]

これに対して、オリフィスと圧力計を用いる差圧式流量計等は、被制御ガスの 種類による制約が殆どないうえ、インライン状態で使用することができ、しかも リアルタイムの流量計測又は流量制御が行えると云う優れた効用を有するもので ある。

[0005]

【特許文献1】

特公昭59-19365号公報

【特許文献2】

特公昭59-19366号公報

【特許文献3】

特開平10-55218号公報

[0006]

しかし、この種の差圧式流量計等は、何れも流体が非圧縮性であることを前提とするベルヌーイの定理から導出した流量演算式を基礎として用い、これに各種の補正を加えることにより流体流量を演算するものであるため、流体の圧力変化が大きい場合(即ち、流体が非圧縮性であると云う近似が崩れた場合)には、流量の測定精度や制御精度の大幅な低下が避けられず、結果として高精度な流量計測又は流量制御が出来ないと云う難点がある。

[0007]

しかし、当該圧力流量計等でも、流体が小流量域(即ち、オリフィス上流側圧力 P_1 と下流側圧力 P_2 とが接近した状態)になると非臨界条件が出現することになり、結果として流量測定値 Q 又は流量制御値 Q に大きな誤差が含まれることになる。

[0008]

即ち、従前の差圧式流量計(又は圧力式流量計)等では、ベルヌーイの定理から流体が非圧縮性であると仮定して導出した流量演算式を用い、流体が音速に達する前の非臨界条件下(非音速領域)では、下流側流量QをQc=SC(P_2 (P_1-P_2)) $1/2/T^{1/2}$ により求め、また音速に達した後の臨界条件下(音速領域)では、Qc=SC $P_1/T^{1/2}$ により演算するようにしている。尚、Tはオリフィス通過時の流体の絶対温度、Sはオリフィス孔断面積、Cは比例係数である

[0009]

また、流体速度が音速に達する臨界条件は、圧力比P2/P1の臨界値rcで与

えられ、この臨界値 r_c は、ガスの比熱比 n を用いて、 $P_2/P_1 = r_c = (2/(n+1))$ n/(n-1) により求められている。

更に、比熱比nはn=Cp/Cvで与えられ、Cpは定圧比熱、Cvは定積比 熱である。2原子分子ガスでは、n=7/5=1. 4であり、r_c=0. 5 3 8 なる。また、非直線型 3原子分子ガスでは、n=8/6=1. 3 3 であり、r_c=0. 5 4 8 8 8

[0010]

ところで、先に本願発明者等は、上記従前の差圧式流量計(又は圧力式流量計)の問題点を改良するため、非臨界条件下で使用する流体を非圧縮性として導出した従前の理論流量式Qによる演算流量値と実際の流量測定値とを対比し、従前の理論流量式Qc=SC/ $T^{1/2}$ (P_2 (P_1-P_2)) $^{1/2}$ から複数のパラメータを有する実験流量式Qc'=SC/ $T^{1/2}$ ・ P_2^m (P_1-P_2) $^{n=KP_2^m}$ (P_1-P_2) n を導出し、この実験流量式Qc'による演算流量値が実測値と合致するように前記パラメータm、nを決定することにより、圧縮性流体によりうまく適合できるようにした実験流量式Qc'を提案し、特願2001-399433号としてこれを公開している。

[0011]

前記二つのパラメータm、nの値は、計測すべき流量範囲、ガス種に依存するものであり、前記したm=0. 47152及びn=0. 59492の値は、流量が $10\sim30$ sccmの領域において成立する値であるが、流量範囲が $10\sim100$ sccmや $100\sim100$ sccmとmとmの値はこれらの値からずれてくる。

[0012]

図13は、上記実験流量式Qc'を用いた改良型圧力式流量制御装置の構成図 であり、本願発明者等が特願2001-399433号として先に公開している ものである。尚、当該図13の装置は流量制御装置として構成されているが、コ ントロール弁21やバルブ駆動部22、流量比較部23eを省略すれば、差圧式 流量計となることは容易に理解できることである。

[0013]

図13に於いて、20はオリフィス、21はコントロール弁、22はバルブ駆 動部、23は制御回路、23aは圧力比演算部、23bは圧力比演算部、23c は流量演算部、23 d は流量演算部、23 e は流量比較部、P1はオリフィス上 流側流体圧力検出器、P2はオリフィス下流側流体圧力検出器、Tは流体温度検 出器、Qsは流量設定値信号、AQは流量差信号、Qc'は流量演算値である。

[0014]

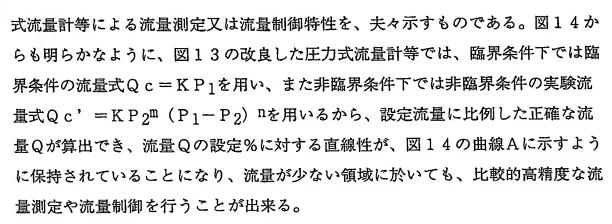
当該装置では、先ず検出した上流側圧力P₁と下流側圧力P₂から圧力比P₂/ P₁を算出し(23a)、流体が臨界条件にあるか非臨界条件にあるかを常時判 断し(23b)、臨界条件では流量式 $Qc = KP_1$ を用い(23c)、また、非 臨界条件では実験流量式Q c' = K P 2ⁿ (P 1 - P 2) n を用いて流量演算が行わ れる。

尚、前述したように、臨界値 r c は (2/(n+1)) n/(n-1) により与え られ(但し、nはガスの比熱比である)、2原子分子ガスではrc=0.53、 非直線型 3 原子分子ガスでは $r_c = 0$. 5 4 であり、 $r_c = 約0$. 5 と表記される

また、流量比較部23aでは、設定流量Qsと演算流量Qcとの流量差 AQが 計算され、流量差△Qがゼロになるようにバルブ駆動部22を動作させ、コント ロールバルブ21を開閉制御するようにしているが、流量計として使用する場合 には、前述の通り流量比較部23eやコントロールバルブ21、バルブ駆動部2 2は不要である。

[0015]

図14の曲線Aは、前記図11の改良した圧力式流量計等による流量測定又は 流量制御特性を、また、曲線Bは、従前臨界条件下でQc=KP1を用いる圧力



[0016]

【発明が解決しようとする課題】

前記図13に示した改良型圧力式流量計等は、図14の曲線Aに示されているよういに最大流量の約10%位の小流量域までであれば、比較的高精度な流量測定又は流量制御を行うことが出来、優れた実用的効用を奏するものである。

しかし、流量領域が最大流量の約10%以下の小流量域になると、現実には実用的な流量測定や流量制御精度が得られないと云う問題がある。

[0017]

また、当該改良型圧力式流量計等では、オリフィス下流側の圧力 P2が約20 0Torr以下の真空になると、基準設定流量に対する測定誤差Error(%SP 又は%FS)が比較的大きくなり、実用上様々な問題が生じると云う難点がある。

[0018]

本発明は、先に本願発明者等が開発をした改良型圧力式流量計等に於ける上述の如き問題を解決せんとするものであり、最大流量(100%)から最大流量の約1%程度の広い流量範囲に亘って高精度な流量測定又刃流量制御が出来ると共に、オリフィス下流側の圧力 P2が真空であって且つこれが変動するような場合に於いても、予め実測により求めた誤差データを記憶装置に記憶しておき、この補正データを参照して流量演算値を補正することにより、高精度な流量測定又は流量制御を行うことができ、しかも構造が簡単で安価に製造できるようにした差圧式流量計等を提供するものである。

[0019]

【課題が解決するための手段】

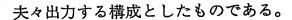
請求項1の発明は、オリフィスと、オリフィス上流側の圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いてオリフィスを流通する流体流量Qを演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計に於いて、前記流体流量QをQ= $C_1 \cdot P_1/\sqrt{T} \cdot ((P_2/P_1)^m - (P_2/P_1)^n)$)1/2(但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算することを発明の基本構成とするものである。

[0020]

請求項2の発明は、オリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度 Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いて流体流量Qを演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計に於いて、前記制御演算回路に、流体流量QをQ= $C_1\cdot P_1/\sqrt{T}\cdot ((P_2/P_1)^m-(P_2/P_1)^n)$)1/2(但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算する流量演算回路と、予め実測により求めたオリフィス下流側圧力 P_2 の変動と前記流体流量Qの流量誤差Errorとの関係を記憶した補正データ記憶回路と、前記演算した流体流量Qを補正データ記憶回路からの補正用データにより補正する流量補正演算回路とを設け、オリフィス下流側圧力 P_2 の変動に応じて演算した流体流量Qを補正し、補正後の流量値Q、を出力する構成としたことを発明の基本構成とするものである

[0021]

請求項3の発明は、請求項2の発明に於いて、制御演算回路にオリフィス上流側の流体圧力P1とオリフィス下流側の流体圧力P2の比を演算する圧力比演算回路と、前記演算した圧力比と流体の臨界圧力比とを対比して流体の状態を判別する臨界条件判定回路と、流体が臨界条件下にあるときには流体流量QをQ=KP1(但しKは比例定数)により演算する第2流量演算回路とを設け、流体が臨界条件下にあるときは前記第2流体演算回路により演算した流体流量Qを、また流体が非臨界条件下にあるときには流量補正演算回路から補正した流量値Q'を、



[0022]

請求項4の発明は、最大流量の100~10%までの流量域を測定する差圧式流量計と最大流量の10%~1%までの流量域を測定する差圧流量計とを組み合せ、測定すべき流体を前記各流量域に応じて切換弁により前記各差圧流量計へ切換え供給することにより、広流量域によって亘って高精度な流量測定を行うことを発明の基本構成とするものである。

[0023]

請求項5の発明は、請求項4の発明に於いて、各差圧式流量計を、オリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いて流体流量Qを演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計とし、且つ前記流体流量QをQ= $C_1 \cdot P_1/\sqrt{T} \cdot (P_2/P_1)^{m-1}$ (P_2/P_1) n) 1/2 (但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算するようにしたものである。

[0024]

請求項 6 の発明は、請求項 4 の発明に於いて、各差圧式流量計を、オリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度 Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度 T を用いて流体流量 Q を演算する制御演算回路とから成る差圧式流量計であって、且つ前記制御演算回路に、流体流量 Q を Q = $C_1 \cdot P_1 / \sqrt{T} \cdot ((P_2 / P_1)^m - (P_2 / P_1)^n)^{1/2}$ (但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算する流量演算回路と、予め実測により求めたオリフィス下流側圧力 P_2 の変動と前記流体流量 Q の流量誤差 E Fror E との関係を記憶した補正データ記憶回路と、前記演算した流体流量 E を補正データ記憶回路からの補正用データにより補正する流量補正演算回路とを設け、オリフィス下流側圧力 E の変動に応じて演算した流体流量 E を補正し、補正後の流量値 E を出力する構成としたものである。

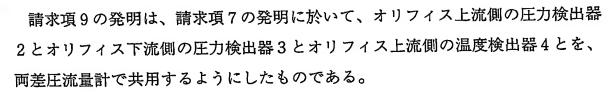
[0025]

請求項7の発明は、流体入口aと流体出口bと第1切換弁10の取付孔17a と第2切換弁11の取付孔17bとオリフィス上流側の流体圧力検出器2の取付 孔18aとオリフィス下流側の流体圧力検出器3の取付孔18bとオリフィス上 流側の流体温度検出器4の取付孔を夫々設けたバルブボデイ12と、前記バルブ ボデイ12の内部に穿設した流体入口aと第1切換弁10の取付孔17aの底面 とオリフィス上流側の流体圧力検出器2の取付孔18aと第2切換弁11の取付 刊.17bの底面とを直通する流体通路16a、16b、16eと、第1切換弁取 付孔17aの底面と第2切換弁11の取付孔17bの底面とを連通する流体通路 16 fと、第2切換弁11の取付孔17bの底面とオリフィス下流側の流体圧力 検出器3の取付孔18bの底面とを連通する流体通路16cと、オリフィス下流 側の流体圧力検出器3の取付孔18bの底面と流体出口bとを連通する流体通路 16 dと、前記各取付孔18 a、18 bへ固着したオリフィス上流側の流体圧力 検出器 2 及びオリフィス下流側の流体圧力検出器 3 と、オリフィス上流側の流体 温度検出器4と、前記流体通路16eと流体通路16f間を開閉する第1切換弁 10と、前記流体通路16bと流体通路16c間を開閉する第2切換弁11と、 前記流体通路16fの途中に介設した小流量用のオリフィス1′と、前記流体通 路1.6 a 又は流体通路16 b に介設した大流量用のオリフィス1''と、前記両圧 力検出器2,3の検出圧力P1・P2及び温度検出器4の検出温度Tにより小流量 用オリフィス1'及び大流量用オリフィス1''を流通する流体流量QをQ=С1 $\cdot P_1/\sqrt{T} \cdot ((P_2/P_1)^{m}-(P_2/P_1)^{n})^{1/2}$ により演算する制御演算回 路とから構成され、測定すべき流量の大流量域を前記第1切換弁10を閉に第2 切換弁11を開にして、また小流量域を前記第1切換弁10を開に第2切換弁1 1を閉にして夫々測定することを発明の基本構成とするものである。

[0026]

請求項8の発明は、請求項7の発明に於いて、最大流量の100~10%までの流量域を、第1切換弁10を閉に第2切換弁11を開にして測定し、また最大流量の10%~1%までの流量域を第1切換弁10を開に及び第2切換弁11を閉にして測定するようにしたものである。

[0027]



[0028]

請求項10の発明は、バルブ駆動部を備えたコントロールバルブ部と、その下流側に設けたオリフィスと、オリフィス上流側の圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いてオリフィスを流通する流体流量Qを演算すると共に、演算流量Qと設定流量Qs との差を演算する流量比較回路を備えた制御演算回路とからなる差圧式流量制御装置に於いて、前記流体流量QをQ= C_1 ・ P_1 / \sqrt{T} ・ $(P_2$ / $P_1)$ $^{\text{m}}$ - $(P_2$ / $P_1)$ $^{\text{n}}$) $^{1/2}$ (但し C_1 は比例定数、 $^{\text{m}}$ 及び $^{\text{n}}$ 以では定数)により演算することを特徴とするものである。

[0029]

請求項11の発明は、バルブ駆動部を備えたコントロールバルブ部と、その下流側に設けたオリフィスと、オリフィス上流側の流体圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いて流体流量Qを演算すると共に、演算流量Qと設定流量Qsとの差を演算する流量比較回路を備えた制御演算回路とから成る差圧式流量制御装置に於いて、前記制御演算回路に、流体流量QをQ= C_1 · P_1 / \sqrt{T} · (P_2/P_1) $^{\text{m-}}(P_2/P_1)$ $^{\text{m}}$ $^$

[0030]

請求項12の発明は、請求項11の発明に於いて、制御演算回路にオリフィス上流側の流体圧力 P_1 とオリフィス下流側の流体圧力 P_2 の比を演算する圧力比演算回路と、前記演算した圧力比と流体の臨界圧力比とを対比して流体の状態を判別する臨界条件判定回路と、流体が臨界条件下にあるときには流体流量QをQ= KP_1 (但しKは比例定数)により演算する第2流量演算回路とを設け、流体が臨界条件下にあるときは前記第2流体演算回路により演算した流体流量Qを、また流体が非臨界条件下にあるときには流量補正演算回路から補正した流量値Q7 を、夫々前記流量比較回路へ入力する構成としたものである。

[0031]

【発明の実施の形態】

以下、図面に基づいて本発明の実施形態を説明する。

図1は、本発明に係る差圧式流量計の第1実施形態の基本構成を示すものであり、当該差圧式流量計はオリフィス1、オリフィス上流側の絶対圧式圧力検出器2,オリフィス下流側の絶対圧式圧力検出器3、オリフィス上流側のガスの絶対温度検出器4、制御演算回路5、出力端子6,入力端子7、等から構成されている。尚、8はガス供給装置、9はガス使用装置(チャンバー)である。

[0032]

本発明の差圧式流量計に於いては、差圧条件下(即ち、非臨界条件下)でオリフィス1を通過するガスの流量 Qが、前記制御演算回路 5 に於いて、下記の(1)式の実験流量式を用いて演算され、その演算値は出力端子 6 より外部へ出力される。 $Q=C_1\cdot P_1/\sqrt{T}\cdot ((P_2/P_1)^m-(P_2/P_1)^n)^{1/2}\cdot \cdot (1)$ 尚、上記の実験流量式 Qは、従前の連続方程式を基礎とする下記流量演算式(

【数1】

$$Q c = \frac{S \cdot P_1}{\delta} \cdot \left[\frac{2 g}{R T} \cdot \frac{\kappa}{\kappa - 1} \left[\left(\frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{2}{\kappa}} - \left(\frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{\kappa + 1}{\kappa}} \right] \right]^{\frac{1}{2}} \cdots (2)$$

2)をベースにして本願発明者によって新規に提案されたものである。

尚、(2)式に於いて、 δ はガス密度、 κ はガスの比熱比、 P_1 はオリフィス上流側圧力、 P_2 はオリフィス下流側圧力、Tはガス温度、Rはガス定数、Sはオリフィス断面積であり、当該(2)式は公知のものである。

[0033]

本発明に係る前記(1)式に於いて、Qは標準状態に換算した体積流量(SCCM)、 C_1 はオリフィス 1 の断面積 S を含んだ係数、 P_1 はオリフィス上流側の絶対圧力(P_a)、 P_2 はオリフィス下流の絶対圧力(P_a)、T はオリフィス上流側のガスの絶対温度(E)である。

また、m及びnは、(2)式より N_2 ガスの $\kappa=1$. 40を演算して定められた 定数であり、オリフィス径 ϕ が2. 0 mm ϕ 、最大流量が2000 s c c mの流量計に於いては、前記(1)式の C_1 =2680、m=1. 4286、n=1. 7143となる。

[0034]

尚、当該常数 C_1 、m及vnが測定可能なガス種に応じて変化することは勿論であるが、 v_2 ガスに於いては、 v_2 に於いては、 v_3 にかりっている。

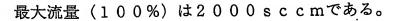
[0035]

図 2 は、図 1 の差圧式流量計(100%設定値 2000sccm)の設定流量値(%)と圧力 P_1 、 P_2 (Torr)と誤差Error(% SP)の関係を示す実測値であり、ガス圧力 P_1 、 P_2 が 50Torr以下の真空であっても、設定流量が 10(%)(最大流量の 10%=200sccm)位までであれば、流量誤差Errorは設定流量値(%)に対して極く小さな値(1%SP以下)となる

しかし、設定流量値が10 (%)以下になると、流量誤差Errorut-1 (% SP)以上となり、流量測定値の実用上に問題が生じることになる。

[0036]

図3は、本発明に係る差圧式流量計のオリフィス2次側圧力P2(Torr)と設定流量 (%) と誤差Error (%SP) と2次側配管条件の関係を示す線図であり、9 a は設定流量 (%) が100sccmの場合を、9 b は200sccmの場合、9 c は400sccmの場合、9 d は600sccmの場合、9 g は1200sccmの場合、9 j は1800sccmの場合、9 k は2000sccm (100%) の場合を夫々示すものである。尚、使用した差圧式流量計の



[0037]

[0038]

即ち、図3からも明らかなように、使用圧力条件が真空(50Torr以下)になると、 $2次側(オリフィス下流側)の配管条件によって、圧力<math>P_2$ と流量Qの関係が大きく変動することになり、結果として誤差Error(%SP)が変化する。

[0039]

そのため、差圧式流量計の調整時に、予め2次側管路抵抗(コンダクタンス)を変化させた場合の流量誤差Error(%SP)を測定しておき(図3の場合は4条件×11点)、この誤差Erroreを打消すための補正係数を予め求めておく。そして、当該補正係数によって流量演算回路5に於いて実験流量式(1)により演算した流量値Qを修正することにより、真空の条件下に於いて差圧式流量計の2次側圧力 P_2 が変化した場合においても、より高精度な流量演算を行うことが可能となる。

[0040]

図4は、図3の誤差補正係数を得るための測定回路を示すものであり、標準流量制御器SFとして圧力式流量制御装置を使用すると共に、2次側配管条件を変えるために制御弁 V_2 を取付自在に設け、当該標準流量制御器SFによって100sccm~2000sccmの流量域の間を200sccmの間隔をもって、供給ガス流量(N_2 を調整(計11点)し、その都度差圧式流量計Aの P_1 、 P_2 、Q及びその時のオリフィス下流側の圧力 P_2 を測定した。

尚、2次側管路抵抗は、制御弁V2が無い場合(差圧式流量計Aを直接に真空

ポンプへ内径 4. $35\,\mathrm{mm}\,\phi$ の管路(長さ約 $100\,\mathrm{mm}$)で接続したとき)、制御 $40\,\mathrm{mm}$ の管路(長さ約 $100\,\mathrm{mm}$)で接続したとき)、制 $40\,\mathrm{mm}$ の $40\,\mathrm{mm}$

[0041]

また、測定流量は、前述の通り100sccm~2000sccmの間で合計11点を設定した。

更に誤差Error (%SP) は (SFの流量値-Aの流量値) /SFの流量値×100%により算出した。

尚、圧力式流量制御装置への供給圧力 P_1 は約300k P_a G、差圧式流量計Aのオリフィス2次側は真空排気ポンプ V_p (3001/ m_i n、最高到達圧力 1.2×10^{-2} Torr)により連続的に真空引きした。

[0042]

例えば、先ず、2次側配管路から制御弁 V_2 を取り外して内径 $\phi=4$.35 m m·L=100mmの直線状のステンレス鋼管のみで2次側管路を形成し、圧力式流量制御装置SFにより供給流量を1000sccmとしたとき、差圧式流量計Aの測定値は約1000sccmで誤差Eは零となり、その時の2次側圧力P2は約18Torrであった。同様にSFからの供給流量を2000sccmとすると、差圧式流量計Aの読みは1920sccm(誤差Eは-4%SP)となり、その時の2次側圧力 P_2 は約29Torrとなった。

[0043]

同様にして2次側管路の条件を変えると、SFからの供給流量が2000 s c c m (100%) の条件下でもCv=0. 3 の時には誤差E=-1% SP及びP2=34. 5 Torrとなり、Cv=0. 2 の時には誤差E=-0. 05% SP及びP2=40. 5 Torrとなる。またCv=0. 1 の時には誤差E=+2% SP及びP2=59. 5 Torrとなった。

[0044]

上記図3の結果を整理することにより、各設定流量値(%SP)に対して、下表のようなオリフィス下流側圧力 P_2 の変動と発生誤差Error(%SP)との関連を示すテーブルを得ることが出来る。

【表1】

設定流量	設定値 sccm	オリフィス下流側管路条件(圧力条件)	
%		オリフィス下流側圧力 P 2 (T o r r)	誤差E(%SP)
100	2000	2 9	-4
		3 4. 5	- 1
		40.5	-0.05
		5 9 . 5	+ 2
5 0	1000	18.2	0
		20.1	+1.9
		22.5	+2.1
		3 2. 0	+3.1

[0045]

即ち、約100 Torr以下の真空状態下で使用する差圧式流量計に於いて、オリフィス2 次側圧力 P2が何らかの事情で変動した際には、上記表1 の補正データを用いて、差圧式流量計の現実の測定値を修正する。

例えば、 $2000 \, \mathrm{sccm}$ (100%) で使用中の差圧式流量計が、測定値として $2000 \, \mathrm{sccm}$ を表示しており且つその時のオリフィス下流側の圧力 P_2 が $60 \, \mathrm{Torr}$ であれば、測定値($2000 \, \mathrm{sccm}$)には +2% の誤差 Err or (% SP) を含んでいることになるので、+2% 分の修正を施して $2000 \, \mathrm{sccm}$ の測定値を $1960 \, \mathrm{sccm}$ に補正する。

[0046]

図5は、上記補正手段を採用した本発明の基本構成を示すものであり、第1実施形態を示す図1の差圧式流量計の制御演算回路5に補正データの記憶回路5b と流量値の補正演算回路5cとを設けたものである。

[0047]

即ち、前記流量演算回路5 a で流量実験式Qを用いて演算した流量値Qに、その時のオリフィス下流側圧力P2を参照して補正データ記憶回路5 b から圧力P2 に於ける誤差Error(%SP)を引出し、当該誤差Error(%SP)分を前記流量演算値Qから除く補正をし、補正演算回路5 c で補正後の直値に近い流量値Q'を出力端子6より外部へ出力する。

[0048]

図 6 は本発明の第 3 実施形態を示すものであり、図 5 の差圧式流量計に於いて、臨界条件下にあるときは $Q=KP_1$ の流量式でもって流量の演算を行い、また非臨界条件下にあるときには、図 5 の制御演算回路 5 でもって流量演算を行うようにしたものである。

[0049]

即ち、図6に示すように、第3実施形態の差圧式流量計に於いては、図5の制御演算回路5に、圧力比演算回路5dと臨界条件判定回路5eと臨界条件下の流量演算回路5fとが追加されており、先ず、オリフィス上流側圧力 P_1 と下流側圧力 P_2 の比 (γ) を求め、圧力比 γ と臨界圧力比 γ cの大小を比較し、臨界条件下にあるときには $Q=KP_1$ により流量演算を行って演算値を出力する。

また、非臨界条件下にあるときには、流量式 $Q=C_1\cdot P_1/\sqrt{T}\cdot ((P_2/P_1)^m-(P_2/P_1)^n)^{1/2}$ により流量を演算し、流量補正演算回路 5 c で演算値Qを補正したあと、出力端子 6 より補正後の流量値Q を出力するものである

[0050]

一方、前記第1乃至第3実施形態に於いては、実験流量演算式Qを用いたり、或いは流量演算値Qの補正Q'を行っても、流量測定値の誤差Errorを実用に耐え得る範囲内(例えば1(%SP)以下)に抑えることが出来るのは、流量範囲が100~10(%)までであり、流量が10(%)以下になると、補正を施しても誤差Errorを1(%SP)以下に保持することが困難である。

[0051]

そこで、本願発明の第4実施形態に於いては、流量範囲の異なる2組の前記第1乃至第3実施形態に係る差圧式流量計を組み合せ、上記2組の差圧式流量計を切換作動させることにより、全体として流量が100(%)~1(%)の広い流量範囲に亘って、常に誤差Errorを1(%SP)以下の高精度な流量測定を行える構成としている。

[0052]

図7は、第4実施形態に係る差圧式流量計の全体構成図を示すものであり、図

7に於いて10は第1切換弁 (NC型)、11は第2切換弁 (NC型)、aはガス入口側、bはガス出口側、1'は第1オリフィス(小流量用)、1'は第2オリフィス(大流量側)、5'は第1制御演算回路、5'は第2制御演算回路である。

[0053]

即ち、第1オリフィス1'、第1制御演算回路5'等によって小流量側の差圧式流量計(例えば10~100sccmの流量範囲)が、また第2オリフィス1 "及び第2制御演算回路5"等によって大流量側の差圧式流量制御装置(例えば100~1000sccmの流量範囲)が夫々構成されており、両差圧式流量制御装置によって流量範囲1000sccm(100%)~10sccm(1%)の広範囲に亘って誤差Errorが1(%SP)以下の高精度でもって流量計測が行える構成となっている。

[0054]

図8は、本発明の第4実施形態に係る差圧式流量計の主要部の断面概要図であり、両差圧式流量計を形成する第1及び第2制御演算回路5'、5''等は省略されている。

図8に於いて、12はボディ、13a、13bはシール、14aはオリフィス上流側絶対式圧力検出器2の取付用ボルト、14bはオリフィス下流側絶対式圧力検出器3の取付用ボルト、15a、15bはダイヤフラム弁機構、10a、11a駆動用シリンダである。

[0055]

ボディ12はガス入口部材12a、ガス出口部材12b、第1ボディ部材12 c及び第2ボディ部材12dを気密状に組付けすることにより形成されており、 ステンレス鋼により製作されている。

また、ブロック状の第1ボディ部材12c及び第2ボディ部材12dの上面側には、第1切換弁10及び第2切換弁11の取付孔17a、17bが、更に、その下面側にはオリフィス上流側圧力検出器2及びオリフィス下流側圧力検出器3の取付孔18a、18bが夫々穿設されている。

尚、図8には、図示されていないが、第1ボディ部材12cにはオリフィス上



[0056]

また、各ボディ部材12c、12d等には、流体入口aと第1切換弁10の取付孔17aの底面とオリフィス上流側圧力検出器2の取付孔18aの底面と第2切換弁11の取付孔17bの底面とを夫々連通する流体通路16a、16b、16eと、取付孔17aと取付孔17bの各底面間を連通する流体通路16 f と、取付孔17bの底面と取付孔18bの底面とを連通する流体通路16 c と取付孔18bの底面と流体出口bとを連通する流体通路16 d とが、夫々穿設されている。

[0057]

更に、流体通路16には小流量用のオリフィス1'が、また流体通路16a(又は16b)には、大流量用のオリフィス1'が夫々介設されており、図8の実 施形態では両ボディ部材12c、12dの接合面に各オリフィス1'、1'が配 置されている。

[0058]

前記各取付孔17a、17bの底面に形成された流体通路16e、16bに連通する弁座は、第1切換弁10及び第2切換弁11の弁機構15a、15bにより開閉され、各弁座が開閉されることにより、通路16eと通路16fとの間及び通路16cと通路16bとの間が開閉される。

尚、通路16cは両取付孔17b、18b間を常時連通するようになっている

[0059]

図7及び図8を参照して、先ず測定流量が大流量域の場合には、第1切換弁10を閉、第2切換升11を開にし、ガス入口aから流入したガスを通路16a、オリフィス1''、通路16b、通路16c、通路16dを通してガス出口bより流出させる。そして、第2制御演算回路5''(図示省略)により流量演算を行い、必要箇所へ出力する。

[0060]

また、測定流量域が減少して定格流量の10%以下になれば、第1切換弁10

を開にすると共に第2切換弁11を閉にする。これにより、ガスの流れは通路16a、通路16e、小流量用オリフィス1'、通路16f、通路16c、通路16dを通してガス出口bより流出する。その間に第1制御演算回路5'により流量演算が行われ、必要箇所へ出力されることは大流量域の計測の場合と同じである。

[0061]

尚、ボディ12の材質、ガス通路内面の処理加工、ダイヤフラム弁機構15a、15b、圧力検出2、3及び温度検出器等は公知であるため、ここではその説明を省略する。

[0062]

図9は本発明に係る差圧式流量制御装置の第1実施形態を示すものであり、前記図1に示した差圧式流量計にコントロールバルブ21及びバルブ駆動部22を設けると共に、制御演算回路5に流量比較回路5gを設け、ここで外部から入力した設定流量Qsと流量演算回路5aで演算した演算流量Qとの流量差 Δ Qを演算して、当該流量差 Δ Qをバルブ駆動部22へその制御信号として入力する。これにより、コントロールバルブ21は前記流量差 Δ Qが零になる方向に作動され、オリフィス1を流通するガス流量Qが設定流量Qsに制御されることになる。

[0063]

図10は差圧式流量制御装置の第2実施形態を示すものであり、前記図5に示した差圧式流量計にコントロールバルブ21及びバルブ駆動部22を設けると共に、制御演算回路5に流量比較回路5gを設けたものである。

尚、流量比較回路 5 g では、補正演算回路 5 c で演算流量 Q に誤差補正をした補正後の流量 Q 'を用いて流量差 Δ Q が演算され、当該流量差 Δ Q が零となる方向にコントロールバルブ 2 1 が開閉制御される。

[0064]

図11は差圧式流量制御装置の第3実施形態を示すものであり、前記図6に示した差圧式流量計にコントロールバルブ21及びバルブ駆動部22を設けると共に、制御演算回路5から補正データ記憶回路5b及び補正演算回路5cを除き、これに代えて流量比較回路5gを設ける構成としたものである。

即ち、ガス流が臨界条件下にある時には、第2流量演算回路5fからの演算流量Qを用いて、また、ガス流が非臨界条件下にある時には、流量演算回路5aからの演算流量Qを用いて、夫々流量差 Δ Qが演算され、当該流量差 Δ Qを零にする方向にコントロールバルプ21が開閉制御される。

[0065]

図12は差圧式流量制御装置の第4実施形態を示すものであり、前記図6に示した差圧式流量計にコントロールバルブ21及びバルブ駆動部22を設けると共に、制御演算回路5に流量比較回路5gを設ける構成としたものである。

即ち、ガス流が臨界条件下にある時には、第2流量演算回路5fからの演算流量Qを用いて、また、ガス流が非臨界条件下にある時には、流量演算回路5aからの演算流量Qに補正を加えた補正演算回路5cからの流量Q 'を用いて、夫々流量差 Δ Qが演算され、当該流量差 Δ Qを零にする方向にコントロールバルブ21の開閉制御が行なわれる。

[0066]

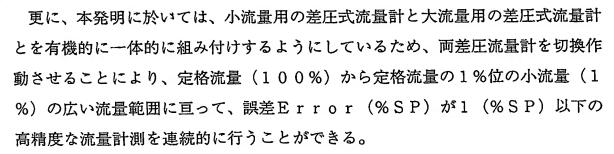
【発明の効果】

本発明では、差圧式流量計等の構造そのものを大幅に簡素化すると共に、実測値に極めて高精度で合致する演算流量値を得ることが出来る新規な実験流量演算式を用いて流量演算を行う構成としているため、安価に製造でき、しかもインラインの形態で且つ取り付け姿勢に制約を受けることもなく使用でき、そのうえ圧力の変動に対しても制御流量が殆ど影響されることなしに、高精度な流量計測又は流量制御をリアルタイムで行うことが出来る。

[0067]

また、本発明に於いては、制御演算回路に圧力変動に対する補正データの記憶 回路と、これによる演算流量の補正回路を設けるようにしているため、オリフィ ス2次側に圧力変動が生じてもその影響を簡単に補正することが出来、オリフィ ス2次側の圧力P2が真空(50Torr以下の低圧)に近い状態の条件下に於 いても、圧力変動に殆ど影響を受けることなしに高精度な流量計測又は流量制御 が行える。

[0068]



[0069]

本発明は上述の通り、簡単な構造の安価な差圧式流量計等であるにも拘わらず、あらゆる種類のガスの流量を、100Torr以下のガス使用条件下であっても広範囲の流量域に亘って高精度で計測又は流量制御することができると云う優れた実用的効用を有するものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の第1実施形態に係る差圧式流量計の基本構成図である。

【図2】

図1の差圧式流量計の誤差特性を示す線図である。

【図3】

オリフィス下流側圧力 P_2 が真空の場合に於いて、2次側管路抵抗を変化させた場合の「流量と2次側圧力と誤差」との関係を示す線図である。

【図4】

図3のデータを得るために利用した測定回路を示すものである。

【図5】

本発明の第2実施形態に係る差圧式流量計の基本構成図である。

【図6】

本発明の第3実施形態に係る差圧式流量計の基本構成図である。

【図7】

本発明の第4実施形態に係る差圧式流量計全体構成を示す系統図である。

【図8】

本発明の第4実施形態に係る差圧式流量計の主要部の断面概要図である。

【図9】



本発明に係る差圧式流量制御装置の第1実施形態の基本構成図である。

【図10】

本発明に係る差圧式流量制御装置の第2実施形態の基本構成図である。

【図11】

本発明に係る差圧式流量制御装置の第3実施形態の基本構成図である。

【図12】

本発明に係る差圧式流量制御装置の第4実施形態の基本構成図である。

【図13】

先に公開をした改良型圧力式流量制御装置の構成図である。

【図14】

先に公開をした改良型圧力式流量制御装置の流量特性を示す線図である。

【符号の説明】

Qは実験流量演算式、Q'は補正済流量、Qsは設定流量、SFは標準流量制 御器(圧力式流量制御装置)、Aは差圧式流量計、V21~V23は2次側制御弁、 VPは真空排気ポンプ、aはガス入口、bはガス出口、1はオリフィス、1'は 小流量用オリフィス、1''は大流量用オリフィス、2はオリフィス上流側の絶対 圧式圧力検出器、3はオリフィス下流側の絶対圧式圧力検出器、4はオリフィス 上流側のガス絶対温度検出器、5は制御演算回路、5aは流量演算回路、5bは 補正データ記憶回路、5cは流量補正演算回路、5dは圧力比演算回路、5eは 臨界条件判定回路、5fは臨界条件下の流量を演算する第2流量演算回路、5g は設定流量と演算流量の比較回路、5'は第1制御演算回路、5'は第2制御演 算回路、6は流量出力端子、7は電源入力端子、8はガス供給装置、9はガス使 用装置(チャンバー)、10は第1切換弁、10a駆動用シリンダ、11は第2 切換弁、11a駆動用シリンダ、12はボディ、12aはガス入口部材、12b はガス出口部材、12cは第1ボディ部材、12dは第2ボディ部材、13a・ 13bはシール、14a・14bは圧力検出器の取付ボルト、15a・15bは ダイヤフラム弁機構、16a~16fは通路、17aは第1切換弁の取付孔、1 7 b は第 2 切換弁の取付孔、1 8 a はオリフィス上流側圧力検出器の取付孔、1 8 b はオリフィス下流側圧力検出器の取付孔、2 1 はコントロールバルブ、2 2

ページ: 26/E

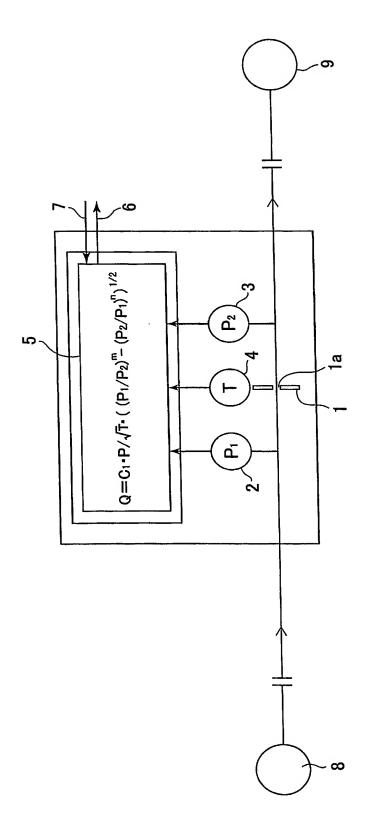
はバルブ駆動部。



【書類名】

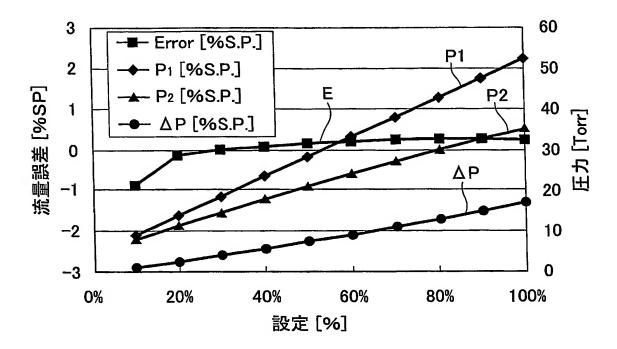
図面

[図1]

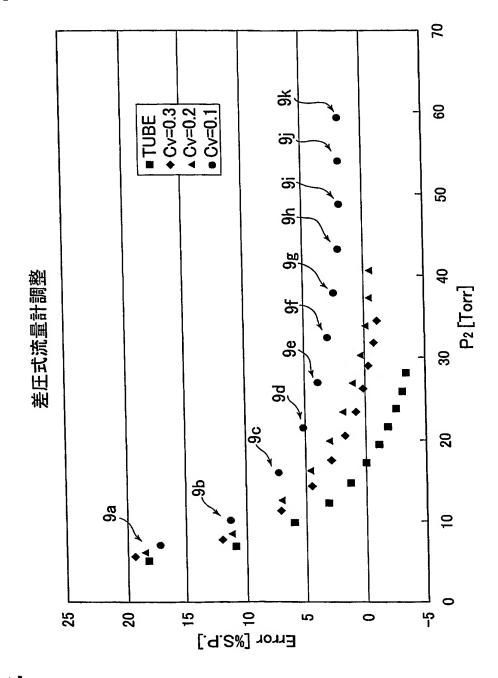




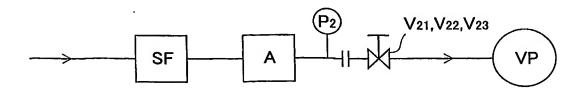
差圧式流量計(2SLM用①)



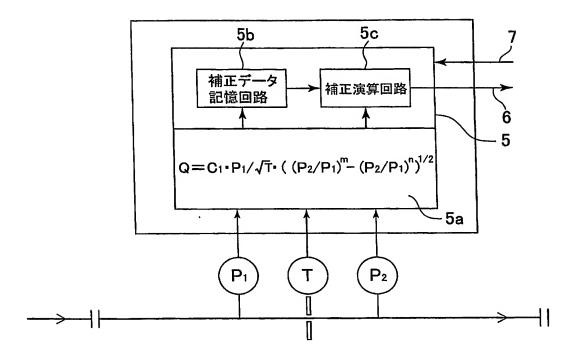
【図3】



【図4】

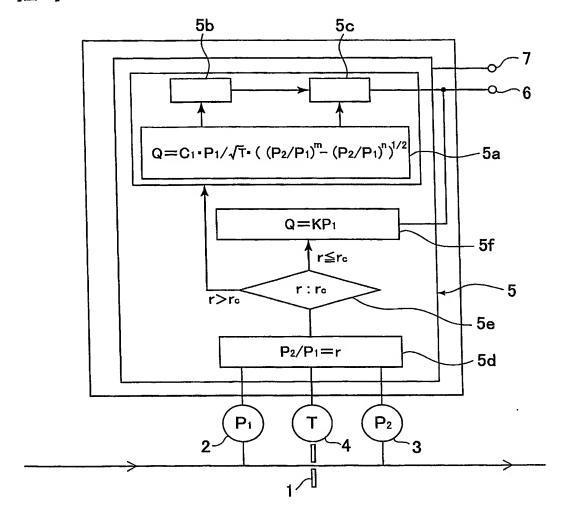




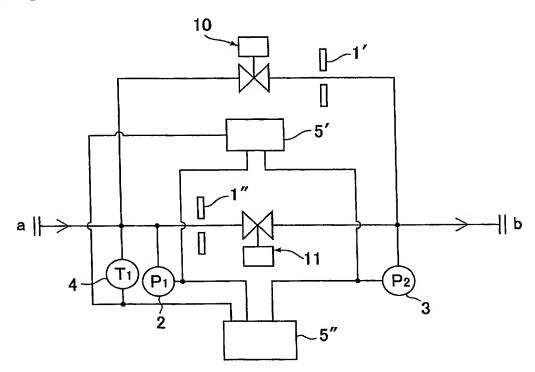




【図6】

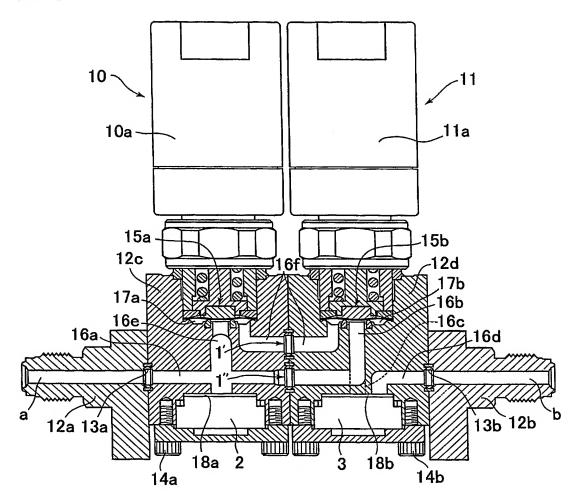




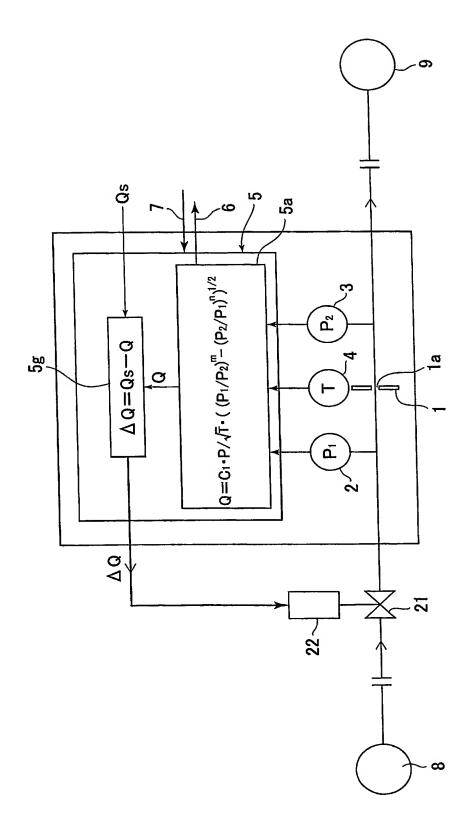






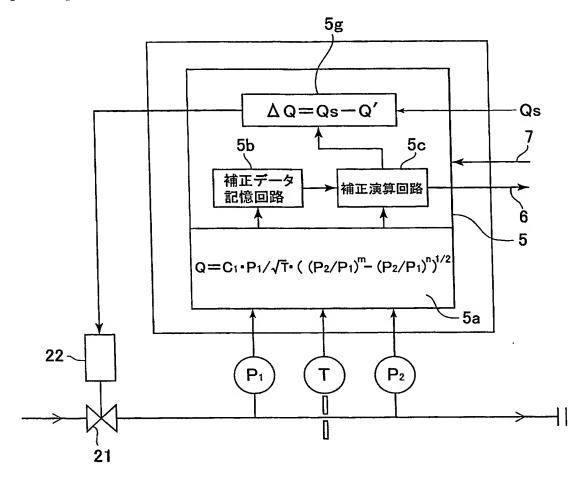


【図9】

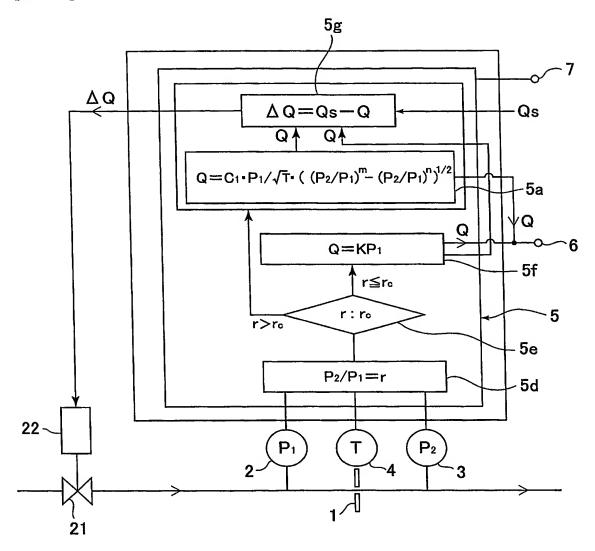




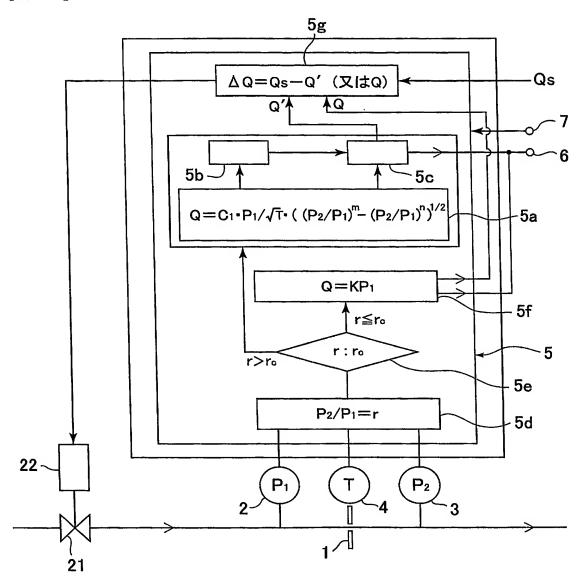
【図10】



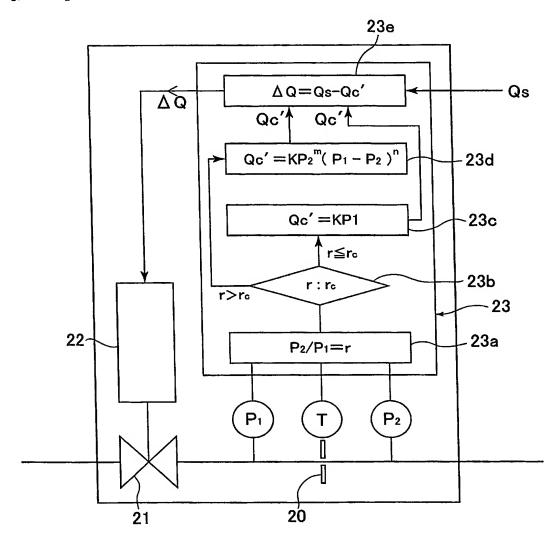




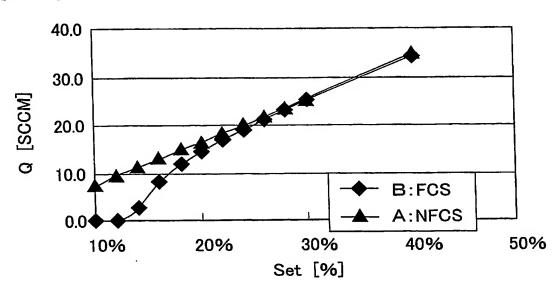




【図13】









【要約】

【課題】 差圧式流量計の構造を簡素化して製造コストの引下げを図ると共に、 100%~1%の広い流量範囲に亘って誤差Eが(1%SP)以下の高精度な流量計測をリアルタイムに且つインライン状態で行えるようにする。

【解決手段】 オリフィスと、オリフィス上流側の圧力 P_1 の検出器と、オリフィス下流側の流体圧力 P_2 の検出器と、オリフィス上流側の流体温度Tの検出器と、前記各検出器からの検出圧力 P_1 、 P_2 及び検出温度Tを用いてオリフィスを流通する流体流量Qを演算する制御演算回路とからなる差圧式流量計に於いて、前記流体流量QをQ= $C_1 \cdot P_1/\sqrt{T} \cdot ((P_2/P_1)^m - (P_2/P_1)^n)^{1/2}$ (但し C_1 は比例定数、m及びnは定数)により演算する。

【選択図】 図1

特願2003-190988

出願人履歴情報

識別番号

[000205041]

1. 変更年月日

1990年 8月27日

[変更理由]

新規登録

住所

宮城県仙台市青葉区米ケ袋2-1-17-301

氏 名 大見 忠弘



特願2003-190988

出願人履歴情報

識別番号

[000219967]

1. 変更年月日

2003年 4月 2日

[変更理由]

住所変更

住 所 名

東京都港区赤坂五丁目3番6号

東京エレクトロン株式会社

特願2003-190988

出願人履歴情報

識別番号

[390033857]

1. 変更年月日

1990年11月30日

[変更理由]

新規登録

住所

大阪府大阪市西区立売堀2丁目3番2号

氏 名

株式会社フジキン